

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

доктора экономических наук, доцента Шульженко Татьяны Геннадьевны о работе соискателя Жука Андрея Евстафьевича над диссертационным исследованием на тему «Ценностно ориентированное развитие логистических систем городского общественного пассажирского транспорта», представленным на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика)

Жук Андрей Евстафьевич в ходе подготовки диссертации проявил себя как целеустремленный, инициативный исследователь со сложившимся профилем научных интересов, подготовленный к самостоятельной научной деятельности. Высокая заинтересованность в обоснованности формируемых выводов, способность к организации исследования для формирования необходимой эмпирической базы, корректное использование элементов научной базы логистики на принципе научной преемственности, критическое осмысление полученных результатов, высокий уровень научной эрудиции характеризуют работу Жука А.Е. при проведении диссертационного исследования.

Выбор темы диссертационной работы, постановка исследовательских задач, выработка научной гипотезы, выполненные соискателем, основываются на глубоком понимании проблем современного этапа развития логистических систем городского общественного пассажирского транспорта, механизмов управления транспортной системой города, сформированном в процессе многолетней профессиональной управленческой деятельности в системе городского хозяйства. Научные идеи, заложенные на этапе организации исследования, в ходе его выполнения последовательно развиты, доказательно обоснованы с использованием значительного объема собранного, систематизированного, методически грамотно обработанного соискателем фактографического материала и апробированы на международных научно-практических конференциях. В целом диссертация характеризуется четкой логикой построения, непротиворечивостью выводов, высокой степенью практической значимости и научной новизны изложенных в ней результатов.

Включенность соискателя в публичный научный дискурс обеспечено опубликованием основных положений диссертации в 16 научных трудах, в том числе 4 статьях в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК РФ.

В период соискательства Жук А.Е. успешно сочетал профессиональную, научно-исследовательскую и преподавательскую деятельность. Результаты научных исследований применены при разработке методического обеспечения и проведении аудиторных занятий по образовательной программе бакалавриата по направлению 38.03.02 Менеджмент, профиль «Логистика и управление цепями поставок». Жук А.Е. принимает активное участие в развитии основных профессиональных образовательных программ СПбГЭУ, являясь членом Советов ОПОП «Логистика и управление цепями поставок» (направление подготовки 38.03.02 Менеджмент) и «Логистика» (направление подготовки 38.04.02 Менеджмент)

Учитывая изложенное, считаю, что Жук А.Е. обладает высоким уровнем профессиональной подготовки, представленная соискателем диссертация на тему «Ценностно ориентированное развитие логистических систем городского общественного пассажирского транспорта» является завершенной, самостоятельно выполненной научно-квалификационной работой, соответствующей требованиям Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 84, и рекомендую принять диссертацию к защите в диссертационном совете Д 212.354.02 по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика).

Научный руководитель:
профессор кафедры логистики
и управления цепями поставок
ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский
государственный экономический университет»,
доктор экономических наук, доцент



Т.Г. Шульженко

4.09.2021

Подпись руки заверяю

Зам. начальника
управления кадров

