

В диссертационный совет Д 212.354.02 на базе
Санкт-Петербургского государственного
экономического университета
191023, г. Санкт-Петербург, ул. Садовая, 21

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рундыгиной Дарьи Дмитриевны на тему «Управление логистическим циклом исполнения заказа в издательско-полиграфической отрасли», представленную на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика)

В современной издательско-полиграфической отрасли скорость выполнения заказа и сокращение издержек выступают важнейшими факторами конкурентоспособности. Участники цепи поставок в издательско-полиграфической отрасли стремятся не только быстро и качественно выполнить операции, но и с наименьшими издержками, в том числе, чтобы снизить себестоимость готовой продукции. Именно поэтому ключевым моментом является не только организация внутренних процессов, но и выбор подходящей конфигурации цепи поставок, которая обеспечит конкурентное преимущество предприятия. Смена конфигурации цепи поставок оказывает влияние на структуру и продолжительность логистического цикла, то есть становится инструментом, позволяющим управлять логистическим циклом исполнения заказа.

Поэтому тема диссертационной работы «Управление логистическим циклом исполнения заказа в издательско-полиграфической отрасли», посвященная разработке методических рекомендаций по управлению логистическим циклом исполнения заказа в издательско-полиграфической отрасли, является весьма **важной и актуальной**.

Достоверность обеспечивается обоснованным выбором исходных данных, основных допущений и ограничений при формулировании постановок научных задач, а подтверждается: положительными отзывами специалистов при обсуждении работы на научно-практических, в том числе и международных, конференциях; экспертизой публикаций, отражающих основное содержание диссертации, в ведущих рецензируемых научных журналах и изданиях.

Теоретическая значимость результатов работы следует из ее научной новизны и актуальности. Она состоит в развитии теоретических положений и методического аппарата логистики для управления логистическим циклом исполнения заказа в издательско-полиграфической отрасли.

Значительным научным результатом является то, что автором разработан метод матриц логистического преимущества, который позволяет определить ключевые для компании факторы и выявить конфигурации цепи поставок, обеспечивающие выявленное конкурентное преимущество. В целом, предложенные

автором рекомендации способствуют развитию теоретических положений по управлению логистическим циклом исполнения заказа и предлагают практический инструментарий для управления логистическим циклом с учетом цели компании.

Основные результаты **опубликованы** в достаточном объеме (12 публикаций), в том числе и **в изданиях, рекомендованных ВАК РФ** к опубликованию научных результатов диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук (4 публикации), что дает полное представление о содержании диссертации и ее научных результатах.

Вместе с тем, по автореферату диссертационной работы имеется **замечание:**

На рис. 1 (с. 10) представлено распределение этапов логистического цикла между участниками цепи поставок в издательско-полиграфической отрасли. Стоило бы проанализировать не только количество операций, приходящихся на участников цепи поставок, но и оценить нагрузку на каждого участника.

Отмеченный недостаток не имеет принципиального характера и не наносит существенного ущерба научной и практической значимости диссертационной работы. Автореферат написан научным языком, стиль изложения лаконичный и доказательный.

Диссертационная работа соответствует Положению о присуждении ученых степеней, требованиям, предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а её автор, Рундыгина Дарья Дмитриевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 - «Экономика и управление народным хозяйством (логистика)».

Бочкарев Андрей Александрович

Доктор экономических наук (08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (логистика)»), доцент

Профессор департамента логистики и управления цепями поставок ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский университет «Высшая школа экономики», Санкт-Петербургский филиал

11.06.2021 г.

Бочкарев А. А.

Контакты

Телефон: +7 (812) 644-59-10, доб. 61517

Электронная почта:

abochkerev@hse.ru

Адрес: 194100, г. Санкт-Петербург, Кантемировская ул., д. 3, корп. 1, лит. А, каб. 306

Подпись руки *Бочкарева А.А.*

Начальник отдела кадров

Д. Н. Возиян

