

В диссертационный совет Д 212.354.02
при ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский
государственный экономический университет»
191023, г. Санкт-Петербург, наб. канала Грибоедова,
д. 30-32, литер А

Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Жука Андрея Евстафьевича на тему «Ценностно
ориентированное развитие логистических систем городского общественного
пассажирского транспорта» по специальности 08.00.05 – Экономика и
управление народным хозяйством: логистика, представленной на соискание
ученой степени кандидата экономических наук

Фамилия Имя Отчество	Бочкарев Андрей Александрович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень и наименование отрасли наук, научной специальности, по которой была защищена диссертация официального оппонента	Доктор экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика)
Ученое звание	Доцент
Полное наименование организации, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, и должность в этой организации (на момент предоставления отзыва)	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет «Высшая школа экономики», Санкт-Петербургский филиал, 190121, Санкт-Петербург, ул. Союза Печатников, д.16 Тел. (812) 644-59-10, доб. 61517 abochkerev@hse.ru Профессор Департамента логистики и управления цепями поставок

<p>Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Barykin S.E., Bochkarev A. A. A methodology of bringing perspective innovation products to market // Academy of Strategic Management Journal. - 2021. - Vol. 20. - No. 2. - P. 1-19. 2. Barykin S.E., Bochkarev A. A., Dobronravin E., Sergeev S. M. The Place and Role of Digital Twin in Supply Chain Management // Academy of Strategic Management Journal. - 2021. - Vol. 20. - No. 2. - P. 1-19. 3. Bochkarev A.A., Savenkova T.I. The research of transport service quality on Saint Petersburg urban public transport routes // Логистика: современные тенденции развития: материалы XX Междунар. науч.-практ. конф. 8, 9 апреля 2021 г.: /ред. кол.: В. С. Лукинский (отв. ред.) и др. — СПб.: Изд-во ГУМРФ им. адм. С. О. Макарова, 2021. — С. 208-214. 4. Barykin S.E., Bochkarev A. A., Kalinina O. V., Yadykin V. K. Concept for a Supply Chain Digital Twin // International Journal of Mathematical, Engineering and Management Sciences. - 2020. - Vol. 5. - No. 6. - P. 1498-1515. 5. Bochkarev A. A., Bochkarev P.A., Barykin S.E. The Optimizing Container Transportation Dynamic Linear Programming Model // Advances in Intelligent Systems and Computing. - 2020. - No. 1116. - P. 1043-1053. 6. Бочкарев А. А., Добронравин Е. Р. Организация материального потока в условиях цифровой экономики: место и роль технологии цифрового двойника // Научное обозрение: теория и практика. - 2020. - Т. 10. - № 9. - С. 1869-1884/ 7. Бочкарев А. А., Бочкарев П. А., Франюк Р. А. Динамическое программирование и планирование сценариев в задаче оптимизации перевозок контейнерных грузов // Аудит и финансовый анализ. - 2018. - № 5. - С. 61-73. 8. Бочкарев А. А., Кузьмина Я. В. Многокритериальная модель оптимальной дислокации складов в цепях поставок. Часть I // Логистика. - 2017. - № 2(123). - С. 32-36. 9. Бочкарев А. А., Кузьмина Я. В. Многокритериальная модель оптимальной дислокации складов в цепях поставок. Часть II // Логистика. - 2017. - № 3(124). - С. 52-55. 10. Бочкарев А. А., Кузьмина Я. В. Применение
--	---

многокритериальных моделей принятия решений в задачах дислокации складов в цепях поставок // Логистика. - 2017. - № 12. - С. 36-43.

Официальный оппонент

Профессор Департамента логистики

и управления цепями поставок

ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский

университет «Высшая школа экономики»,

Санкт-Петербургский филиал,

доктор экономических наук, доцент

Бочарев

А.А. Бочарев

