

В диссертационный совет Д 212.354.02  
при ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский  
государственный экономический  
университет»

**Сведения об официальном оппоненте**

по диссертации Малыгина Дмитрия Сергеевича на тему «Формирование цепей поставок индивидуализированной продукции в условиях распределенной сборки», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика)

Фамилия Имя Отчество	<b>Бочкарев Андрей Александрович</b>
Гражданство	<b>Российская Федерация</b>
Ученая степень и наименование отрасли науки, научных специальностей, по которым защищена диссертация официального оппонента	<b>Доктор экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (логистика)</b>
Ученое звание	<b>Доцент</b>
Полное наименование организации, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, и должность в этой организации (на момент предоставления отзыва)	<b>Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет «Высшая школа экономики», Санкт-Петербургский филиал 190121, Санкт-Петербург, Союза Печатников ул., д.16 Тел.: (812) 644-59-10 Профессор Департамента логистики и управления цепями поставок <a href="mailto:abochkerev@hse.ru">abochkerev@hse.ru</a></b>
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	1. Бочкарев А.А., Бочкарев П.А., Франюк Р.А. Динамическое программирование и планирование сценариев в задаче оптимизации перевозок контейнерных грузов // Аудит и финансовый анализ. - 2018. - № 5. - С. 61-73. 2. Бочкарев А.А., Бочкарев П.А., Кузьмина Я.В. Классификация моделей оптимальной

дислокации складов в цепи поставок // Логистика: современные тенденции развития. материалы XVI Международной научно-практической конференции. - 2017. - С. 52-55.

3. Бочкарев А., Кузьмина Я. Применение многокритериальных моделей принятия решений в задачах дислокации складов в цепях поставок // Логистика. - 2017. - № 12 (133). - С. 36-43.

4. Бочкарев А., Кузьмина Я. Многокритериальная модель оптимальной дислокации складов в цепях поставок (часть I) // Логистика. - 2017. - № 2 (123). - С. 32-36.

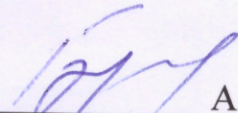
5. Бочкарев А., Кузьмина Я. Многокритериальная модель оптимальной дислокации складов в цепях поставок (часть II) // Логистика. - 2017. - № 3 (124). - С. 52-55.

6. Бочкарев А.А., Кузьмина Я.В. Моделирование оптимальной дислокации складов в цепях поставок // Логистические системы в глобальной экономике. - 2017. - №7. - С. 67-70.

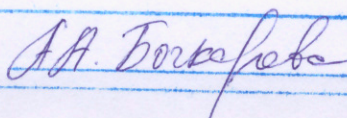
7. Barsuk O.I., Bockkarev A.A. // Classification of facility location models in supply chain // Материалы XV Международной научно-практической конференции. - 2016. - С. 195-197.

**Официальный оппонент**

Профессор департамента логистики и  
управления цепями поставок  
ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский  
университет «Высшая школа экономики»,  
Санкт-Петербургский филиал  
доктор экономических наук, доцент

  
А.А. Бочкарев

Подпись руки



удостоверяю

12.01.2021



Ведущий специалист  
по кадрам  
Г.В. Трофимов